

# 打ち継ぎ接着性

シーリング材が適材適所に基づいて選定されるに従い、異種材料との打ち継ぎ（取合い）が増えてきます。異種材料との打ち継ぎ性の目安は下表の通りです。異種シーリング材の打ち継ぎにあたっては、種類の検討、施工手順の確認、プライマーの選定などを慎重に行う必要があります。特に下記打ち継ぎ接着性と併せ、動的追従性、塗装性、適材適所を考慮した材料選定を実施下さいます様、ご留意願います。打ち継ぎ接着面はよく清掃するか、又はナイフで表面を切除し新しい面を出して下さい。特に、スーパーII・UH-01NB・SEAL21NBが先打ちの場合には、打ち継ぎ接着面を養生しておき、新しい面に打ち継ぐことが必要です。

後打ち 先打ち	2成分形						1成分形						
	シリコン70 (シリコン系)	MILEX-Z (ポリイソブチレン系)	スーパーII (変成シリコン系)	スーパーII NB (変成シリコン系)	SC-500NB (ポリサルファイド系)	UH-01NB (ポリウレタン系)	SS-310 (シリコン系)	スーパーワン (変成シリコン系)	スーパーワン LM (変成シリコン系)	SC-500SL (ポリサルファイド系)	SEAL21NB (ポリウレタン系)	シールEス (ポリウレタン系)	Prism NB (ポリウレタン系)
SS-310 (1成分形シリコン系)	○ (なし、No.70)	×	×	×	×	×	○ (なし)	×	×	×	×	×	×
シリコン70 (2成分形シリコン系)	○ (なし、No.70)	○ (No.90)	×	×	×	×	○ (なし、No.70)	○ (なし)	×	×	×	×	×
MILEX-Z (2成分形ポリイソブチレン系)	○ (No.70)	○ (No.85、No.90)	※	※	※	※	○ (なし、No.70)	※	※	※	※	※	※
スーパーII (2成分形変成シリコン系)	○ (No.70)	○ (No.85、No.90)	○ (No.18、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.30)	○ (No.70、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)
スーパーII NB (2成分形変成シリコン系)	○ (No.70)	×	○ (No.18、No.40)	○ (No.18、No.40)	×	○ (No.30)	○ (No.70、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.18、No.40)	×	×	×	×
SC-500NB (2成分形ポリサルファイド系)	○ (No.70)	○ (No.85、No.90)	○ (No.18、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.30)	○ (No.70、No.40)	○ (No.18、No.40)	×	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)
UH-01NB (2成分形ポリウレタン系)	○ (No.70)	○ (No.85、No.90)	○ (No.18、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.30)	○ (No.70、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)
SEAL21NB (1成分形ポリウレタン系)	○ (No.70)	○ (No.85、No.90)	○ (No.18、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.30)	○ (No.70、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)

- ( )内は打ち継ぎ時使用プライマーです。
- この表にない打ち継ぎ接着の組み合わせについては当社までお問い合わせください。
- SS-310、スーパーワンLMは打ち継がれでの接着性にバラツキが出やすい為、先打ちでの施工は避け、必ず後打ちとしてください。
- ※マイレックスZに後打ちする場合には、弊社までお問合せください。

## 工場シールと現場シールの打ち継ぎ表(目安)

サッシ工場等における工場シールと現場シールとの打ち継ぎ接着性の目安は右表の通りです。工場シールと現場シールが取合う場合には、打ち継ぎ接着性に優れる2成分形ポリサルファイド系「SC-500F」のご使用をお勧めします。2成分形変成シリコン系「スーパーII」をご使用の場合には、打ち継ぎ面となるシーリング材表面をバックアップ材等で保護養生するか、又は、打ち継ぎ前に工場シールの打ち継ぎ面をカットする等により、シーリング材の新しい面を出してから現場シールを施工する様、ご注意ください。

後打ち 先打ち	シリコン70 (シリコン系)	MILEX-Z (ポリイソブチレン系)	スーパーII (変成シリコン系)	SC-500NB (ポリサルファイド系)
シリコン70 (2成分形シリコン系)	○	○	×	×
スーパーII (2成分形変成シリコン系)	○	○	○	○
SC-500F (2成分形ポリサルファイド系)	○	○	○	○

※「SC-500F」は工場シール専用の2成分形ポリサルファイド系シーリング材です。詳細は別カタログをご参照ください。