

ハマタイトの接着性 (プライマー選定表)

シーリング材が中長期にわたって、被着体と良好な接着性を確保する為には、プライマーの適切な選定、使用が必要です。主な被着体とシーリング材/プライマーの組合せは次の通りです。但し、ここでの表示は、被着体とシーリング材/プライマーの接着性を示すもので、シーリング材の材質選定の目安を示すものではありません。材質の選定にあたっては「ハマタイトの適材適所」の欄を参照ください。シーリング材の接着性を確保する為、被着面の清掃を確実に行ってください。また、プライマー乾燥時間の規定を守ってください。尚、清掃溶剤及びプライマー塗布により被着面に不具合(塗膜の溶解・膨潤等)が生じないことを予めご確認のうえ、ご使用願います。

下地	適用被着体		シリコン系		ポリイソブチレン系		変成シリコン系				ポリサルファイド系		ポリウレタン系				備考	
			1成分形	2成分形	2成分形	2成分形	2成分形	1成分形	1成分形	2成分形	1成分形	2成分形	1成分形	1成分形	1成分形			
			SS-310	シリコン70	MILEX-Z	スーパーII	スーパーII	スーパーワン	スーパーワン	SC-500NB	SC-500SL	UH-01NB	SEALZ/NB	シールE-ス	Prism NB			
アルミニウム	アルマイト		No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40	封孔処理の状態によって表面の接着性に悪影響を及ぼす場合があるので、事前確認、表面バフ掛けが好ましい。
	アルマイト+塗膜 (複合皮膜)	静電塗装	No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40	アクリル電着・フッ素電着系塗装の場合は、事前にご確認、ご相談ください。(バフ処理、プライマー選定(一部No.7使用)が有効な場合があります。)
		電着塗装	No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40	
	化成皮膜+エナメル塗装	ウレタン系	No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40	素地(生アルミ及び切断面)の場合は接着不良が生じ易いので事前確認が必要です。
アクリル系		No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40		
フッ素系		No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40		
スチール	塗装	錆止塗料	ジンクリッチプライマー	No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40	塗膜が弱い場合があるので、事前確認を実施してください。
		常温乾燥型	アクリル系	No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40	常温乾燥型塗装は、塗膜の乾燥・養生が十分であること(溶剤による塗膜の溶解・膨潤がないこと)をご確認ください。対策としてプライマーの2回塗布(塗布間隔は30分以上)が有効な場合があります。
			塩化ビニル系	No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	-	-	-	-	
			塩化ゴム系	No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	-	-	-	-	
	常温反応型	アクリル系	No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40	タール分移行による接着不良が生じ易いので、現物での事前確認を実施してください。
		ウレタン系	No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40	
	被覆	ホーロー鋼板		No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	-	-	-	-	接着不良が生じ易いので、現物での事前確認を実施してください。
		塩ビ鋼板		No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	-	-	-	-	
		フッ化ビニル被膜鋼板		No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	-	-	-	-	
		瀝青質鋼板		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
金属その他	ステンレス(ヘアライン・鏡面仕上)		No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	-	-	-	-	表面が不活性のため接着不良を生じ易いのでバフ掛けを実施してください。	
	銅(素地、硫化処理)		No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	-	-	-	-	表面に脆弱層が生じている場合は、それを除去してください。	
	亜鉛メッキ鋼板		No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40		
	金属断熱サンドイッチパネル		-	-	No.85, No.90	No.18, No.85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
コンクリート 石 ガラス	コンクリート		No.40	No.3-R	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40	多孔質部材は、プライマーの塗りかすが発生しないよう、十分にプライマーを塗布してください。 タイルは接着性のバラツキが生じ易いので(特にタイル表面の軸葉との接着性)、現物での事前確認を実施してください。	
	モルタル		No.40	No.3-R	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40		
	スレート類		No.40	No.3-R	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40		
	御影石		No.40	No.3-R	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	-	-	-	-		
	大理石		No.40	-	-	-	-	-	-	-	No.40	No.40	-	-	-	-		
	ALC板		-	-	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40		
	タイル		No.70	No.3-R, No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40		
	フロートガラス		No.70	No.70	No.85, No.90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	熱線吸収ガラス		No.70	No.70	No.85, No.90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	強化ガラス		No.70	No.70	No.85, No.90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
その他	ネオバリエ		No.70	No.70	No.85, No.90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	ポリカーボネイト・アクリル板		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	耐溶剤性が悪いので、ノルマルヘキサンで清掃後、アルコール型シリコン系シーリング材の使用を推奨します。	
	成型ゴム類		No.70	No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40	ゴムの配合剤の種類により、硬化したシーリング材が軟化・変色したり、接着不良が生じる場合があります。現物での事前確認を実施してください。	
	木材		No.40	No.3-R	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40		
	FRP		No.40	No.3-R, No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40		
	硬質塩化ビニル樹脂		No.40	No.3-R, No.70	No.85, No.90	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.18, No.40	No.40	No.40	No.30	No.40	No.40	No.40		
油性コーキング打替え		-	-	-	No.79+No.18 No.79+No.40	No.79+No.18 No.79+No.40	No.79+No.18 No.79+No.40	No.79+No.18 No.79+No.40	No.79+No.18 No.79+No.40	No.79+No.40	No.79+No.40	No.79	No.79	No.79+No.40	No.79+No.40	マスキックタイプ「シリコン79」を推奨します。		

「プライマーNo.90」は改修時の専用プライマーとして使用してください。「シリコン79」「プライマーNo.79」については別カタログをご参照ください。