

90余年に及ぶ総合ゴムテクノロジーを基に、環境にも配慮した「ハマタイトシリーズ」 商品一覧

タイプ	商品名	JIS A5758の種類	特徴	主な用途	主な留意点	荷姿
2成分形 反応硬化型	シリコン系 シリコン70 ハマタイト®シリコン70	⑩G・F-25LM-10030 (SR-2)	低モジュラス 耐候性、耐久性、動的追従性に優れます。	ガラス・サッシまわり目地、金属カーテンウォール・パネル目地、金属笠木目地、等 防火戸用指定シーリング材	目地周辺への撥水汚染が発生することがあります。 シーリング材表面への塗装はできません。 プライマー依存性が高い。	4ℓセット×2/ケース (カラーマスターは別梱包)
	ポリイソブチレン系 MILEX-Z ハマタイト®マイレックス-Z	⑩G・F-25LM-10030 (IB-2)	低モジュラス 耐候性、耐久性、動的追従性に優れます。 ガラスまわりに使用可能で撥水汚染が生じません。	ガラス・サッシまわり目地、金属カーテンウォール・パネル目地、PCa板間目地、笠木目地 2成分形シリコン系シーリング材の打替・改修、等	薄層未硬化現象が発生することがあります。 プライマー依存性が高い。	4ℓセット×2/ケース (カラーマスターは別梱包)
	変成シリコン系 スーパーII ハマタイト®スーパーII	⑩F-25LM-9030 (MS-2)	低モジュラス 耐候性、耐久性、動的追従性に優れます。	金属カーテンウォール・パネル目地、PCa板間目地、笠木目地、RC造各種目地、サッシまわり目地、コンクリート二次製品目地、等	ガラス用途には使用できません。 薄層未硬化現象が発生することがあります。 プライマー依存性が高い。	4ℓセット×2/ケース (カラーマスターは別梱包)
	変成シリコン系 スーパーII NB ハマタイト®スーパーII NB	⑩F-25LM-9030 (MS-2)	低モジュラス 耐候性、耐久性、動的追従性に優れます。 被塗装性に優れます。(ノンブリードタイプ)	金属カーテンウォール・パネル目地、PCa板間目地、笠木目地、RC造各種目地、サッシまわり目地、コンクリート二次製品目地、等	ガラス用途には使用できません。 薄層未硬化現象が発生することがあります。 プライマー依存性が高い。	4ℓセット×2/ケース (カラーマスターは別梱包)
	ポリサルファイド系 SC-500NB ハマタイト®SC-500NB	⑩F-20LM-8020 (PS-2)	低モジュラス 耐候性、意匠性に優れます。 打ち継ぎ接着性に優れます。 被塗装性に優れます。(ノンブリードタイプ)	石目地、タイル目地、RC造各種目地、等	ガラス用途には使用出来ません。 動きの大きな目地では目地寸法(目地設計)に注意が必要です	4ℓセット×2/ケース (カラーマスターは別梱包)
	ポリウレタン系 UH-01NB ハマタイト®UH-01NB	⑩F-25LM-8020 (PU-2)	低モジュラス 被塗装性に優れます。(ノンブリードタイプ)	RC造各種非露出目地、ALCパネル非露出目地、サッシまわり非露出目地、等	ガラス用途には使用できません。 露出での使用を避けてください。	6ℓセット×2/ケース
1成分形 湿気硬化型	シリコン系 SS-310 ハマタイト®SS-310	⑩G-30SLM-9030G (SR-1) ⑩G-20LM-9030G (SR-1)	高モジュラス 耐候性、耐久性、自己接着性に優れます。 防カビタイプもあります。	ガラスまわり目地、各種内装目地、水まわり取合い各種目地、等	目地周辺への撥水汚染が発生することがあります。 シーリング材表面への塗装はできません。	330mℓ×10本/ケース×2
	変成シリコン系 スーパーワン ハマタイト®スーパーワン		高モジュラス 自己接着性に優れます。	RC造各種目地、サッシまわり目地、各種内装目地、貫通パイプまわり目地、石目地、等	ガラス用途には使用できません。	320mℓ×10本/ケース×2
	変成シリコン系 スーパーワンLM ハマタイト®スーパーワンLM	F-20LM-8020 (MS-1)	低モジュラス 応力緩和性、被塗装性に優れます。	サイディング各種目地、RC造各種目地、サッシまわり目地、等	ガラス用途には使用できません。	320mℓ×10本/ケース×2
	ポリサルファイド系 SC-500SL ハマタイト®SC-500SL	⑩F-20LM-8020 (PS-1)	低モジュラス 耐候性、意匠性に優れます。 打ち継ぎ接着性に優れます。 被塗装性に優れます。(ノンブリードタイプ)	石目地、タイル目地、RC造各種目地、等	ガラス用途には使用できません。 動きの大きな目地では目地寸法(目地設計)に注意が必要です。	320mℓ×10本/ケース×2
	ポリウレタン系 SEAL21NB ハマタイト®SEAL21NB	⑩F-25LM-8020 (PU-1)	低モジュラス 硬化性に優れます。 被塗装性に優れます。(ノンブリードタイプ)	RC造各種非露出目地、ALCパネル非露出目地、サッシまわり非露出目地、等	ガラス用途には使用できません。 露出での使用を避けてください。 低温時の硬化性に注意(硬化が遅くなります)。	6ℓ×2/ケース
	ポリウレタン系 シールエース ハマタイト®シールエース	F-25LM-8020 (PU-1)	低モジュラス	RC造各種非露出目地、ALCパネル非露出目地、サッシまわり非露出目地、等	ガラス用途には使用できません。 露出での使用を避けてください。 低温時の硬化性に注意(硬化が遅くなります)。	320mℓ×10本/ケース×2
ポリウレタン系 Prism NB ハマタイト®Prism NB	F-25LM-8020 (PU-1)	低モジュラス 被塗装性に優れます。(ノンブリードタイプ)	RC造各種非露出目地、ALCパネル非露出目地、サッシまわり非露出目地、等	ガラス用途には使用できません。 露出での使用を避けてください。 低温時の硬化性に注意(硬化が遅くなります)。	320mℓ×10本/ケース×2	

ハマタイトシーリング材性状一覧表 (1成分形)

製品		シリコン系						変成シリコン系						ポリサルファイド系						ポリウレタン系									
商品名		SS-310 ^{※2}						スーパーワン			スーパーワン ^{LM}			SC-500sl			SEAL21NB ^{シール21NB}			シールE-ス			PrismNB ^{プリズムNB}						
JIS A5758の種類		⑬ G-20LM-9030G (SR-1) ⑭ G-30SLM-9030G (SR-1)						—			F-20LM-8020 (MS-1)			⑮ F-20LM-8020 (PS-1)			⑯ F-25LM-8020 (PU-1)			F-25LM-8020 (PU-1)			F-25LM-8020 (PU-1)						
外観		ペースト状						ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状						
JIS A5758に基づく性能	スランプ (mm)	縦	5°C	0						0			0			0			0			0							
			50°C	0						0			0			0			0			0							
	スランプ (mm)	横	5°C	0						0			0			0			0			0							
			50°C	0						0			0			0			0			0							
	弾性復元性 (%)		100 (92)						77			64			90			95			95								
	被着体		アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス						
	引張応力 (N/mm ²) ^{※1}	23°C	0.3 (0.3)	0.3 (0.2)	0.3 (0.3)	0.4	0.4	—	0.1	0.1	—	0.3	0.3	—	0.1	0.1	—	0.2	0.2	—	0.3	0.3	—	0.3	0.3	—			
		-20°C	0.3 (0.3)	0.3 (0.3)	0.3 (0.3)	0.4	0.4	—	0.2	0.2	—	0.5	0.5	—	0.2	0.2	—	0.3	0.3	—	0.3	0.3	—	0.5	0.5	—			
	定伸長下での接着性		NF (NF)	NF (NF)	NF (NF)	NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—			
	圧縮加熱・引張冷却後の接着性		NF (NF)	NF (NF)	—	NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—			
人工光暴露後の接着性		—	—	NF (NF)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
水浸漬後の定伸長下での接着性		NF (NF)	NF (NF)	NF (NF)	NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—				
体積変化 (損失) (%)		4 (4)						1.2			1.3			9			6			6.7			5.8						
耐久性区分		9030G						—			8020			8020			8020			8020			8020						
貯蔵安定性・有効期間 (月)		12						12			12			6			6			6			9						
参考となる性状	押出し性 (秒)	5°C	9						4			6			3			5			5								
		23°C	6						2.5			3			1.5			3			3								
	硬化速度 (日) (5mm厚完全硬化)	製造月	通年						通年			通年			通年			1,2,11,12			3,4,9,10			5,6,7,8			通年		
		5°C	8						8			6			8			6			10			—			10		
23°C		4						2			1			4			3			5			7			3			
タックフリータイム (23°C・時間)	5°C	2						1			1			2			—			2			3			2			
	35°C	0.5						1			4			5			4			8			12			6			
比重		1.03						1.53			1.47			1.31			1.39			1.42			1.36						
H型引張接着性	被着体	条件	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の 伸び (%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の 伸び (%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の 伸び (%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の 伸び (%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の 伸び (%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の 伸び (%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の 伸び (%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の 伸び (%)			
																											アルミ	モルタル	ガラス
	×	養生後	23°C	0.31	0.52	160	0.43	1.08	410	0.14	0.57	620	0.19	0.88	930	0.17	1.70	1000	0.17	1.32	800	0.20	0.90	900	0.20	0.90	900		
			-10°C	0.32	0.73	270	0.45	1.58	400	0.16	0.59	680	0.28	1.02	965	0.35	2.45	1000	0.35	2.45	800	0.40	1.01	780					
	×	加熱後	23°C	0.27	0.51	210	0.43	1.13	300	0.16	0.59	550	0.21	1.05	1015	0.16	1.87	1000	0.23	1.46	770	0.29	1.23	820					
			-10°C	0.27	0.72	290	0.46	1.70	230	0.18	0.58	540	0.29	1.23	910	0.32	2.40	1000	0.46	2.40	770	0.51	1.33	620					
	×	水浸漬後	23°C	0.28	0.49	180	0.30	0.88	580	0.12	0.48	660	0.17	0.76	900	0.15	1.02	950	0.22	1.40	800	0.19	0.88	750					
			23°C	0.31	0.50	150	0.44	1.10	430	0.15	0.59	640	0.19	1.01	775	0.17	1.70	1000	0.17	1.32	800	0.21	1.21	800					
	×	養生後	-10°C	0.29	0.74	290	0.46	1.64	420	0.17	0.60	700	0.27	0.95	780	0.35	2.45	1000	0.35	2.45	800	0.39	1.26	670					
			23°C	0.25	0.45	200	0.44	1.11	320	0.16	0.61	570	0.20	1.00	800	0.16	1.87	1000	0.23	1.46	770	0.32	2.10	660					
	×	加熱後	-10°C	0.29	0.71	310	0.46	1.63	320	0.18	0.56	530	0.28	0.98	815	0.32	2.40	1000	0.46	2.40	770	0.54	1.00	630					
			23°C	0.30	0.49	160	0.32	0.85	550	0.12	0.44	590	0.18	0.80	725	0.15	1.02	950	0.22	1.40	800	0.22	0.92	740					
	×	養生後	23°C	0.28	0.45	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			-10°C	0.29	0.71	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
	×	加熱後	23°C	0.26	0.44	190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
			-10°C	0.27	0.72	330	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
×	水浸漬後	23°C	0.26	0.44	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						

※1 引張応力において、「SEAL21NB」、「シールE-ス」、「PrismNB」は100%引張応力の試験結果を示し、その他の製品は60%引張応力の試験結果を示します。
 ※2 SS-310のJIS A5758に基づく性能の()内数値は、G-20LMに基づく試験結果を示しています。
 試験結果の「—」は、試験項目外であることを示しています。