

JIS A 5758:2004に基づく性能

商品名		Prism-NB			SS-310			PS-ONE			
製品		ポリウレタン系			シリコーン系			ポリサルファイド系			
項目		1成分形			1成分形			1成分形			
クラス		F-12.5E			G-30SLM (◎)			F-25LM			
スランプ (mm)	縦	5°C 0			0			0			
		50°C 0			0			0			
スランプ (mm)	横	5°C 0			0			0			
		50°C 0			0			0			
弾性復元性 (%)		95			100 (89)			84			
被着体		アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	
引張特性60%引張応力 (N/mm²)	23°C	0.32	0.32	—	0.3 (0.3)	0.3 (0.3)	0.3 (0.3)	0.2	0.2	—	
	-20°C	0.65	0.65	—	0.3 (0.3)	0.3 (0.3)	0.3 (0.3)	0.2	0.2	—	
定伸長下での接着性		NF	NF	—	NF (NF)	NF (NF)	NF (NF)	NF	NF	—	
圧縮加熱・引張冷却後の接着性		NF	NF	—	NF (NF)	NF (NF)	NF (NF)	NF	NF	—	
人工光暴露後の接着性		—	—	—	—	NF (NF)	NF (NF)	NF	NF	—	
水浸せき後の定伸長下での接着性		NF	NF	—	NF (NF)	NF (NF)	NF (NF)	NF	NF	—	
圧縮応力 (N/mm²)		—	—	—	0.2 (0.2)	—	—	—	—	—	
体積損失 (%)		5.8	—	—	4.2 (4.2)	—	—	1.2	—	—	

※()内の数値は、G・F-20LMに基づく試験結果を示しています。

※PS-ONEの引張特性は、100%引張応力での試験結果を示しています。

※試験結果の「NF」は、「破壊なし」であることを示しています。

参考となる性状

商品名		Prism-NB (ノンブリードタイプ)		SS-310/SS-310防カビ			PS-ONE			
JSIA F★★★★★		JSIA 027032 F★★★★★		JSIA 027034 F★★★★★/JSIA 027035 F★★★★★			JSIA 027036 F★★★★★			
外観		ペースト状		ペースト状			ペースト状			
貯蔵安定性・有効期間(月)		6			12			12		
		5°C 5			9			6		
押出性(秒)	23°C	3			6			3		
	5°C	10			8			8		
硬化速度(日) (5mm厚完全硬化)	23°C	2			4			4		
	35°C	1.5			2			1		
タックフリータイム(23°C・時間)		3			0.2			7		
比重		1.38			1.03			1.45		

参考となる性能(H型引張接着性)

商品名		Prism-NB			SS-310			PS-ONE		
耐久性による区分		8020(相当)			9030G			8020(相当)		
被着体	条件/応力・伸び	50%引張応力 N/mm² (kgf/cm²)	最大引張応力 N/mm² (kgf/cm²)	最大荷重時の伸び (%)	50%引張応力 N/mm² (kgf/cm²)	最大引張応力 N/mm² (kgf/cm²)	最大荷重時の伸び (%)	50%引張応力 N/mm² (kgf/cm²)	最大引張応力 N/mm² (kgf/cm²)	最大荷重時の伸び (%)
アルミ	養生後 23°C	0.20 (19.6)	0.90 (8.8)	900	0.31 (3.2)	0.56 (5.7)	200	0.18 (1.8)	0.88 (8.9)	780
	-10°C	0.40 (3.9)	1.01 (9.9)	780	0.32 (3.3)	0.72 (7.3)	280	0.32 (3.3)	1.48 (15.1)	850
	加熱後 23°C	0.29 (2.8)	1.23 (12.0)	820	0.28 (2.9)	0.53 (5.4)	230	0.21 (2.1)	0.63 (6.4)	560
モルタル	加熱後 -10°C	0.51 (5.0)	1.33 (13.0)	620	0.27 (2.8)	0.72 (7.3)	290	0.31 (3.2)	1.10 (11.2)	720
	水浸せき後 23°C	0.19 (1.7)	0.88 (8.6)	750	0.29 (3.0)	0.51 (5.2)	200	0.14 (1.4)	0.35 (3.6)	450
	養生後 23°C	0.21 (2.1)	1.21 (11.9)	800	0.31 (3.2)	0.50 (5.1)	170	0.19 (1.9)	0.81 (8.3)	720
モルタル	-10°C	0.39 (3.8)	1.26 (12.3)	670	0.29 (3.1)	0.72 (7.3)	280	0.36 (3.7)	1.36 (13.9)	780
	加熱後 23°C	0.32 (3.1)	2.10 (20.6)	660	0.27 (2.8)	0.51 (5.2)	210	0.21 (2.1)	0.77 (7.8)	700
	-10°C	0.54 (5.3)	1.00 (9.8)	630	0.29 (3.0)	0.73 (7.4)	310	0.31 (3.2)	1.34 (13.6)	900
ガラス	水浸せき後 23°C	0.22 (2.2)	0.92 (9.0)	740	0.31 (3.2)	0.54 (5.5)	170	0.15 (1.5)	0.61 (6.2)	700
	養生後 23°C	—	—	—	0.29 (3.0)	0.50 (5.1)	180	—	—	—
	-10°C	—	—	—	0.30 (3.1)	0.73 (7.4)	280	—	—	—
	加熱後 23°C	—	—	—	0.28 (2.9)	0.51 (5.2)	240	—	—	—
	-10°C	—	—	—	0.29 (3.0)	0.72 (7.3)	330	—	—	—
ガラス	水浸せき後 23°C	—	—	—	0.30 (3.1)	0.52 (5.3)	190	—	—	—
	促進暴露後 23°C	—	—	—	0.26 (2.7)	0.45 (4.6)	190	—	—	—

※試験結果の数値は標準値を示し、()内の数値は表示値を示しています。 ※試験は、いずれもJISA1439に準じて実施しています。 ※試験結果の「—」は、試験項目外であることを示しています。