

JIS A 5758:2004に基づく性能

商品名			スーパーワン			スーパーワンLM			シールエース		
製品			変成シリコン系			変成シリコン系			ポリウレタン系		
項目			1成分形			1成分形			1成分形		
クラス			F-20LM			F-20LM			F-12.5E		
スランブ(mm)	縦	5°C	0			0			0		
		50°C	0			0			0		
スランブ(mm)	横	5°C	0			0			0		
		50°C	0			0			0		
弾性復元性(%)			77			64			95		
被着体			アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス
引張特性60%引張応力(N/mm ²)	23°C		0.40	0.38	—	0.14	0.13	—	0.25	0.25	—
	-20°C		0.43	0.40	—	0.15	0.15	—	0.55	0.55	—
定伸長下での接着性			NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—
圧縮加熱・引張冷却後の接着性			NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—
人工光暴露後の接着性			NF	NF	—	NF	NF	—	—	—	—
水浸せき後の定伸長下での接着性			NF	NF	—	NF	NF	—	NF	NF	—
圧縮応力(N/mm ²)			—			—			—		
体積損失(%)			1.2			1.3			6.7		

※()内の数値は、G・F-20LMに基づく試験結果を示しています。
 ※試験結果の「NF」は、「破壊なし」であることを示しています。

※PS-ONEの引張特性は、100%引張応力での試験結果を示しています。

参考となる性状

商品名		スーパーワン			スーパーワンLM			シールエース		
JSIA F★★★★		JSIA 027029 F★★★★			JSIA 027030 F★★★★			JSIA 027031 F★★★★		
外観		ペースト状			ペースト状			ペースト状		
貯蔵安定性・有効期間(月)		12			12			6		
押出性(秒)	5°C	4			6			5		
	23°C	2.5			3			3		
硬化速度(日) (5mm厚完全硬化)	5°C	8			6			10		
	23°C	2			1			3		
	35°C	1			1			2		
タックフリータイム(23°C・時間)		1			4			6		
比重		1.51			1.44			1.33		

参考となる性能(H型引張接着性)

商品名		スーパーワン			スーパーワンLM			シールエース			
耐久性による区分		8010(相当)			8020(相当)			8020(相当)			
被着体	条件/ 応力・伸び	50% 引張応力 N/mm ² (kgf/cm ²)	最大 引張応力 N/mm ² (kgf/cm ²)	最大荷重時 の伸び (%)	50% 引張応力 N/mm ² (kgf/cm ²)	最大 引張応力 N/mm ² (kgf/cm ²)	最大荷重時 の伸び (%)	50% 引張応力 N/mm ² (kgf/cm ²)	最大 引張応力 N/mm ² (kgf/cm ²)	最大荷重時 の伸び (%)	
		アルミ × アルミ	養生後	23°C	0.43(4.4)	1.08(11.0)	410	0.14(1.4)	0.57(5.8)	620	0.17(1.7)
-10°C	0.45(4.6)			1.58(16.1)	400	0.16(1.6)	0.59(6.0)	680	0.35(3.5)	2.45(6.0)	800
加熱後	23°C		0.43(4.4)	1.13(11.5)	300	0.16(1.6)	0.59(6.0)	550	0.23(2.3)	1.46(15.0)	770
	-10°C		0.46(4.7)	1.70(17.3)	320	0.18(1.8)	0.58(5.9)	540	0.46(4.6)	2.40(24.5)	770
モルタル × モルタル	養生後	23°C	0.44(4.5)	1.10(11.2)	430	0.15(1.5)	0.59(6.0)	640	0.17(1.7)	1.32(13.5)	800
		-10°C	0.46(4.7)	1.64(16.7)	420	0.17(1.7)	0.60(6.1)	700	0.35(3.5)	2.45(25.0)	800
	加熱後	23°C	0.44(4.5)	1.11(11.3)	320	0.16(1.6)	0.61(6.2)	570	0.23(2.3)	1.46(15.0)	770
		-10°C	0.46(4.7)	1.63(16.6)	320	0.18(1.8)	0.56(5.7)	530	0.46(4.6)	2.40(24.5)	770
ガラス × ガラス	養生後	23°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		-10°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	加熱後	23°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		-10°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—
促進暴露後	23°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	23°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

※試験結果の数値は標準値を示し、()内の数値は表示値を示しています。 ※試験は、いずれもJISA1439に準じて実施しています。 ※試験結果の「—」は、試験項目外であることを示しています。